

МІЖРЕГІОНАЛЬНА  
АКАДЕМІЯ УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ



МАУП

**МЕТОДИЧНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ  
ЩОДО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ САМОСТІЙНОЇ  
РОБОТИ СТУДЕНТІВ  
з дисципліни  
“ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА  
НА ПІДПРИЄМСТВАХ ТА В ОРГАНІЗАЦІЯХ”  
(для бакалаврів, спеціалістів)**

Київ  
ДП «Видавничий дім «Персонал»  
2009

Підготовлено доцентом кафедри медичного та екологічного менеджменту  
*Л. О. Лопатенко*

Затверджено на засіданні кафедри медичного та екологічного менеджменту  
(протокол № 7 від 19.02.08)

*Схвалено Вченою радою Міжрегіональної Академії управління персоналом*

**Лопатенко Л. О.** Методичні рекомендації щодо забезпечення самостійної роботи студентів з дисципліни “Організація виробництва на підприємствах та в організаціях” (для бакалаврів, спеціалістів). — К.: ДП «Вид. дім «Персонал», 2009. — 20 с.

Методичні рекомендації містять пояснювальну записку, тематичний план дисципліни “Організація виробництва на підприємствах та в організаціях”, завдання для самостійної роботи студентів, вказівки до виконання контрольної роботи, завдання для контрольної роботи, питання для самоконтролю, а також список літератури.

- © Міжрегіональна Академія управління персоналом (МАУП), 2009
- © ДП «Видавничий дім «Персонал», 2009

## ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

У комплексі важливих проблем в Україні одне з чільних місць відведено удосконаленню організації виробництва на підприємствах, всебічному використанню його організаційних резервів, підвищенню ефективності виробництва. Такі завдання зможуть вирішувати менеджери високої кваліфікації. Вони повинні вміти розробляти й економічно обґрунтовувати необхідність і доцільність застосування відповідних організаційних проектів безпосередньо на діючих підприємствах, які спрямовуються на підвищення ефективності їх функціонування, брати активну участь у розробці проектів з питань удосконалення організації виробництва на підприємствах, які здійснюють реконструкцію і технічне переоснащення свого виробництва та його реструктуризацію.

Поряд з виконанням масштабних проектів, у яких вирішуються комплексні завдання удосконалення організації виробництва, пов'язані з модернізацією його матеріально-технічної бази, пріоритетними залишаються питання забезпечення узгодженого функціонування у просторі і часі всіх складових єдиного інтегрованого виробничого процесу, основу якого становлять організація основних виробничих процесів, організація процесів підготовки виробництва і кадрового забезпечення, випуску якісної і конкурентоспроможної продукції, а також організація процесів виробничої інфраструктури.

**Мета вивчення дисципліни** – сформувати у студентів систему знань і навичок з раціональної організації процесу виробництва продукції, якнайповнішого використання трудових, матеріально-технічних та інших видів ресурсів підприємств та організацій.

**Завданням** навчальної дисципліни є вивчення:

- організації виробництва на підприємствах та в організаціях;
- організації виробничої інфраструктури підприємств та організацій;
- організації матеріально-технічного забезпечення підприємств та збуту готової продукції;
- організації контролю якості продукції та шляхів удосконалення організації виробництва.

Дисципліна “Організація виробництва на підприємствах та в організаціях” тісно пов'язана з дисциплінами “Менеджмент”, “Економіка підприємства”, “Маркетинг”, “Аналіз господарської діяльності”, “Організація праці”, “Планування діяльності підприємства”.

Курс закладає підвалини для подальшого вивчення дисциплін, пов'язаних з галузевою специфікою кожної спеціальності та спеціалізації.

Методика вивчення дисципліни базується на синтезі різноманітних методів навчання, які дають змогу комплексно засвоїти знання та набути всебічних практичних навичок.

Самостійна робота з дисципліни “Організація виробництва на підприємствах та в організаціях” включає:

- підготовку до практичних занять;
- підготовку до поточного контролю знань студентів з окремих тем навчальної дисципліни;
- виконання завдань із самостійної роботи;
- підготовку до модульного контролю;
- підготовку до семестрового контролю знань.

Контроль знань здійснюється у формі екзамену, який полягає в оцінці засвоєння студентом навчального матеріалу на основі результатів його роботи на практичних заняттях і виставляється під час екзамену з урахуванням результатів складання рубіжних атестацій або виконання контрольної роботи у студентів заочної форми навчання.

Аудиторна самостійна робота реалізується під час лекційних і семінарських занять.

**ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН**  
**дисципліни**  
**“ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА НА ПІДПРИЄМСТВАХ**  
**ТА В ОРГАНІЗАЦІЯХ”**

№ пор.	Назва змістового модуля і теми
1	2
<b>Змістовий модуль I. Організація основного виробництва на підприємствах та в організаціях</b>	
1	Виробнича структура підприємства
2	Виробничий процес та його організація в часі
3	Типи і методи організації виробництва
4	Організація оперативно-виробничої та ритмічної роботи підприємства

1	2
5	Виробнича потужність підприємства та методи її визначення
6	Організація підготовки виробництва до випуску нової продукції
<b>Змістовий модуль II. Організація виробничої інфраструктури підприємства</b>	
7	Організація обслуговування виробництва інструментом і технологічним оснащенням
8	Організація обслуговування виробництва ремонтом технологічного обладнання
9	Організація енергетичного господарства підприємства
10	Організація транспортного та складського обслуговування виробництва
<b>Змістовий модуль III. Організація матеріально-технічного забезпечення підприємства та збуту продукції готової продукції</b>	
11	Організація матеріально-технічного забезпечення підприємства
12	Організація збуту продукції на підприємстві
<b>Змістовий модуль IV. Організація контролю якості продукції та шляхи удосконалення організації виробництва</b>	
13	Організація контролю якості продукції на підприємстві
14	Проектування та удосконалення організації виробництва на підприємстві
15	Зарубіжний досвід організації виробництва
<b>Разом годин: 108</b>	

## **ЗАВДАННЯ ДЛЯ САМОСТІЙНОЇ РОБОТИ СТУДЕНТІВ**

### **Змістовий модуль І. Організація основного виробництва на підприємствах та в організаціях**

#### **Тема 1. Виробнича структура підприємства**

1. Дати визначення понять “загальна” і “виробнича структура підприємства”.
2. Навести фактори, які визначають виробничу структуру підприємства.
3. На прикладі конкретного підприємства проаналізувати виробничу та загальну структуру.
4. Навести конкретні пропозиції щодо підвищення ефективності функціонування підприємства.
5. Побудувати схеми технологічної, предметної та змішаної структури підприємства і визначити переваги та недоліки цих схем.

*Література [1; 2; 4–7]*

#### **Тема 2. Виробничий процес та його організація в часі**

1. Розглянути принципи раціональної організації виробничого процесу.
2. Зробити порівняльний аналіз тривалості виробничого циклу продукції підприємств машинобудівної та харчової галузі.
3. У чому полягає економічне значення скорочення тривалості виробничого циклу?
4. Назвати шляхи скорочення тривалості виробничого циклу.
5. Накреслити графіки і визначити тривалість технологічного циклу виготовлення партії деталей у кількості 5 штук, обробка яких має чотири операції, при різних видах руху деталей. Тривалість операцій:  $t_1 = 10$  хв,  $t_2 = 5$  хв,  $t_3 = 25$  хв,  $t_4 = 15$  хв. Розробити і накреслити безперервний синхронізований графік обробки деталей.

*Література [2–5; 7; 8]*

#### **Тема 3. Типи і методи організації виробництва**

1. Навести характеристику різних типів виробництва.
2. Назвати параметри потокового виробництва.
3. Розкрити сутність потокової організації виробництва.

4. Навести шляхи підвищення ефективності потокової організації виробництва.
5. Проаналізувати можливості застосування потокових методів для різних типів виробництва.

*Література [2; 3; 5; 7; 8]*

#### ***Тема 4. Організація оперативно-виробничої та ритмічної роботи підприємства***

1. Скласти класифікацію факторів рівномірної роботи та ритмічного випуску продукції.
2. Назвати фактори, які слід враховувати при виборі системи оперативно-виробничого планування на підприємстві.
3. Назвати основні напрямки удосконалення оперативного регулювання виробництва.
4. Розкрити відмінності техніко-економічного та оперативно-виробничого планування.

*Література [6–8; 10; 12]*

#### ***Тема 5. Виробнича потужність підприємства та методи її визначення***

1. Дати визначення виробничої потужності та розглянути фактори, що визначають її розмір.
2. Скласти баланс виробничої потужності конкретного підприємства.
3. Визначити оптимальну виробничу програму, використавши метод лінійного програмування.
4. Розглянути показники та шляхи поліпшення використання виробничої потужності та основних виробничих фондів підприємства.

*Література [1; 2; 4; 6; 8]*

#### ***Тема 6. Організація підготовки виробництва до випуску нової продукції***

1. У чому полягають цілі технічної підготовки виробництва нової продукції для підприємств, які працюють в умовах ринку?
2. Які етапи науково-технічної підготовки необхідні при переході підприємства на нову продукцію?

3. У чому полягає відмінність стадій технологічної підготовки для різних типів виробництва?
4. Якими показниками оцінюється вибір варіантів технології і як вони розраховуються?
5. Які параметри встановлюють і визначають функціональні підрозділи підприємства на етапі організаційно-економічної підготовки виробництва?
6. Назвати основні напрямки прискорення технічної підготовки виробництва.

*Література* [1; 2; 4; 5; 7]

## **Змістовий модуль II. Організація виробничої інфраструктури підприємства**

### ***Тема 7. Організація обслуговування виробництва інструментом і технологічним оснащенням***

1. Охарактеризувати склад інструментального господарства на підприємствах одиничного виробництва з невеликою виробничою програмою.
2. Пояснити, яка система забезпечення робочих місць інструментом у масовому виробництві є прогресивною і чому.
3. Як регулюється кількість інструменту певного типорозміру на підприємстві з масовим виробництвом?
4. Як планується потреба в інструменті на підприємстві?
5. Назвати відомі вам методи організації та управління інструментальним господарством.

*Література* [1; 2; 4; 5; 9]

### ***Тема 8. Організація обслуговування виробництва ремонтном технологічного обладнання***

1. Описати методи організації та управління ремонтною службою на конкретному підприємстві.
2. Як визначається для кожної одиниці обладнання категорія складності?
3. Визначити обсяг ремонтних робіт за рік і за цикл.
4. Навести приклад з досвіду організації “фірмового” обслуговування та ремонту обладнання або техніки, що випускається на промислових підприємствах.



5. Які шляхи удосконалення ремонтного виробництва ви знаєте?

*Література* [1; 2; 4; 8; 12; 15]

### **Тема 9. Організація енергетичного господарства підприємства**

1. Які види енергоресурсів використовуються на підприємствах і з яких джерел?
2. Як забезпечується цілодобова подача енергоресурсів у всі підрозділи підприємства?
3. За рахунок яких факторів досягається економія енергоресурсів на підприємстві?
4. Підприємство переходить на випуск нової продукції. Як на основі енергетичного балансу встановити планові витрати енергії, яка необхідна для виробництва нової продукції?
5. Енергетичне господарство підприємства працює на умовах орендного підряду. За результатами кварталу виконано умови і показники системи заохочення. Хто з керівників, спеціалістів та службовців і як буде заохочений?

*Література* [2–4; 6; 8; 15]

### **Тема 10. Організація транспортного та складського обслуговування виробництва**

1. Визначити перелік показників, від яких залежить планування роботи транспорту на підприємстві.
2. Назвати всі види схем перевезень, які наведено на рисунку (рисунки роздаються додатково).
3. Наведіть ознаки, за якими класифікують склади підприємства.
4. Виберіть із наведених показників ті, що характеризують роботу складів:
  - а) складський оборот вантажів;
  - б) середній строк зберігання вантажів;
  - в) коефіцієнт використання площі складів;
  - г) собівартість складської переробки вантажів;
  - д) коефіцієнт використання вантажопідйомності транспорту;
  - е) обсяг перевезень вантажів;
  - ж) вантажопотік.

*Література* [2; 5; 8; 11; 15]

### **Змістовий модуль III. Організація матеріально-технічного забезпечення підприємства та збуту готової продукції**

#### ***Тема 11. Організація матеріально-технічного забезпечення підприємства***

1. Побудувати і проаналізувати організаційну структуру матеріально-технічного забезпечення підприємства.
2. Розглянути схеми господарських зв'язків матеріально-технічного забезпечення конкретного підприємства. Хто є посередником? У чому полягають переваги та недоліки прямих і непрямих зв'язків?
3. Розкрити сутність транзитної та складської форм організації постачання. Обґрунтувати вибір форми організації постачання.
4. Виконання яких функцій передбачає забезпечення матеріальними ресурсами виробничих підрозділів підприємства?
5. Визначити норму виробничого запасу за видами матеріальних ресурсів у днях.
6. Дати визначення поняття логістики та логістичної системи. Назвати її елементи.

*Література* [1; 4; 5; 12; 15]

#### ***Тема 12. Організація збуту продукції на підприємстві***

1. Завдання та місце служби збуту в системі маркетингу.
2. Проаналізувати структуру служби збуту конкретного підприємства. Як вона взаємодіє з іншими підрозділами підприємства і які функції виконує? Які напрямки її удосконалення ви могли б запропонувати?
3. Розкрити зміст планування збуту продукції. На конкретному прикладі розрахувати загальний обсяг поставок продукції конкретному споживачу.
4. Назвати способи збуту продукції. Дати оцінку того способу, який застосовується на конкретному підприємстві.
5. У чому сутність організації збуту на основі “фіксованого замовлення” та “фіксованого інтервалу”?
6. Якими методами визначаються витрати на рекламу? Які моделі для цього використовуються?

7. Навести інші, крім реклами, способи стимулювання попиту. У чому полягає їх сутність і значення?

*Література* [2; 5; 7; 14]

#### **Змістовий модуль IV. Організація контролю якості продукції та шляхи удосконалення організації виробництва**

##### ***Тема 13. Організація контролю якості продукції на підприємстві***

1. Навести визначення поняття якості і технічного рівня продукції.
2. Оцінити технічний рівень якості конкретної продукції різними методами. Порівняно з яким базовим зразком ви здійснюватимете її оцінку? За якими критеріями ви вибираєте базовий зразок? Яка вихідна інформація про значення показників якості базового зразка використана вами?
3. У чому сутність і значення сертифікації продукції? Ви віддаєте перевагу самосертифікації чи сертифікації третьою стороною? Чому?
4. Розкрити сутність стандартизації продукції.
5. Визначити завдання та функції технічного контролю якості продукції на підприємстві. Виокремити підрозділи апарату технічного контролю.
6. Які види та методи технічного контролю можуть бути застосовані на підприємстві?

*Література* [1; 4; 5; 12; 15]

##### ***Тема 14. Проектування та удосконалення організації виробництва на підприємстві***

1. Скласти організаційний проект для підприємства, яке працює в умовах ринку (назвати лише розділи).
2. Назвати етапи та стадії проекту “Організація виробництва”.
3. Розкрити сутність методів організаційного проектування.
4. Пояснити сутність видів аналізу для оцінки рівня організації виробництва.
5. Які показники використовуються для відображення етапу організації виробництва?

6. Назвати основні заходи розділу “Технічний та організаційний розвиток” річного плану підприємства.

*Література* [1; 6–8; 12; 15]

### **Тема 15. Зарубіжний досвід організації виробництва**

1. Назвати основні ідеї та принципи організації фірми.
2. У чому полягає сутність організації виробництва “якраз вчасно”? Які її найважливіші вимоги?
3. У чому полягає метод “дзидока”?
4. Що таке “Канбан”? Перерахувати правила “Канбан”. Які умови необхідно створити на підприємстві для того, щоб запровадити цю систему?
5. Що з досвіду організації ремонту обладнання в США можна запозичити вітчизняним підприємствам? Навести приклади.

*Література* [1; 2; 4; 6; 7]

### **ВКАЗІВКИ ДО ВИКОНАННЯ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ**

Виконання контрольної роботи студентами заочної форми навчання є складовою навчального процесу й активною формою самостійної роботи студентів.

Мета контрольної роботи — закріпити теоретичні знання, здобуті студентом у процесі вивчення курсу “Організація виробництва на підприємствах та в організаціях”, виробити вміння самостійно працювати з навчальною, спеціальною літературою, законодавчими актами.

Зміст роботи має відповідати плану і розкривати сутність теми, що розглядається.

Номер варіанта контрольної роботи студент вибирає за першою літерою свого прізвища (див. таблицю).

Перша літера прізвища студента	Номер варіанта контрольної роботи
А, Б, В	1
Г, Д, Е	2
Є, Ж, З	3
І, Й, К	4
Л, М, Н	5
О, П, Р	6

С, Т, У	7
Ф, Х, Ц	8
Ч, Ш, Щ	9
Ю, Я	10

## **ЗАВДАННЯ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ**

### **Варіант 1**

1. Сутність і завдання організації виробництва.
2. Поняття виробничої структури підприємства і фактори, що її визначають.
3. На прикладі конкретного підприємства побудувати схему виробничої структури.

*Література* [1; 3; 5; 6; 8]

### **Варіант 2**

1. Виробничий процес і принципи його раціональної організації.
2. Виробничий цикл і його структура.
3. Зробити порівняльний аналіз тривалості виробничого циклу продукції підприємств машинобудівної та харчової промисловості.

*Література* [2–5; 11]

### **Варіант 3**

1. Типи виробництва та їх техніко-економічна характеристика.
2. Організація потокового виробництва.
3. Проаналізувати можливості застосування потокової організації виробництва на вашому підприємстві.

*Література* [1–3; 5; 7; 9]

### **Варіант 4**

1. Виробнича потужність підприємства та фактори, що її визначають.
2. Розрахунок виробничої потужності підприємства.
3. Розгляньте показники та шляхи поліпшення використання виробничої потужності та основних виробничих фондів підприємства (на прикладі вашого підприємства).

*Література* [3; 5; 7; 10; 12]

### **Варіант 5**

1. Зміст, завдання та системи оперативно-виробничого планування.
2. Оперативно-виробниче планування в масовому виробництві.
3. На прикладі конкретного виробничого підприємства проаналізувати напрямки удосконалення оперативного регулювання виробництва.

*Література* [5; 7–9; 11]

### **Варіант 6**

1. Науково-технічна підготовка виробництва на машинобудівному підприємстві.
2. Технологічна підготовка виробництва.
3. У чому полягає відмінність стадій технологічної підготовки для різних типів виробництва.

*Література* [3–6; 8; 12]

### **Варіант 7**

1. Організаційно-економічна підготовка виробництва.
2. Організація промислового освоєння нової продукції.
3. Які параметри встановлюють і визначають функціональні підрозділи підприємства на етапі організаційно-економічної підготовки виробництва?

*Література* [1; 2; 5–7; 9]

### **Варіант 8**

1. Склад, значення, завдання виробничої інфраструктури підприємства.
2. Планування та забезпечення потреби в інструменті.
3. Що з досвіду організації ремонту обладнання в США можна запозичити вітчизняним підприємствам?

*Література* [2–5; 7; 8]

### **Варіант 9**

1. Якість продукції, показники та оцінка її рівня.
2. Сертифікація продукції та міжнародна стандартизація.
3. Перерахувати завдання і функції технічного контролю якості продукції на підприємстві легкої промисловості.

*Література* [1–4; 7; 8]

## Варіант 10

1. Організація постачання матеріальних ресурсів на підприємстві.
2. Управління виробничими запасами на підприємстві.
3. На прикладі реального підприємства визначити норму виробничого запасу за видами матеріальних ресурсів у днях.

*Література* [2–6; 8]

### **ПИТАННЯ ДЛЯ САМОКОНТРОЛЮ**

1. Сутність і завдання організації виробництва.
2. Поняття підприємства, його завдання та основні ознаки.
3. Характерні ознаки підприємства.
4. Класифікація підприємств та їх місце у зовнішньому середовищі.
5. Поняття виробничої структури підприємства і фактори, що її визначають.
6. Структура основного виробництва.
7. Показники, що характеризують структуру підприємства.
8. Організація промислового підприємства у просторі та принципи його побудови.
9. Шляхи удосконалення виробничої структури.
10. Виробничий процес і принципи його раціональної організації.
11. Виробничий цикл, його структура.
12. Тривалість виробничого циклу при різних видах руху предметів праці.
13. Фактори, які впливають на тривалість виробничого циклу.
14. Шляхи скорочення виробничого циклу.
15. Типи виробництва та їх техніко-економічна характеристика.
16. Організація потокового виробництва.
17. Організація непотокового виробництва.
18. Організація автоматизованого виробництва.
19. Поняття виробничої потужності підприємства та фактори, що її визначають.
20. Розрахунок виробничої потужності (устаткування, дільниці, цеху, підприємства).
21. Методика визначення трудомісткості виготовлення продукції.
22. Показники використання виробничої потужності та основних виробничих фондів.

23. Шляхи поліпшення використання виробничих потужностей підприємства.
24. Ритмічність виробництва та її визначення.
25. Зміст, завдання, склад і системи оперативно-виробничого планування.
26. Оперативно-виробниче планування в масовому виробництві.
27. Оперативно-виробниче планування в серійному виробництві.
28. Оперативно-виробниче планування в одиничному виробництві.
29. Оперативне регулювання виробництва та його організація.
30. Науково-технічна підготовка виробництва.
31. Конструкторська підготовка виробництва.
32. Технологічна підготовка виробництва.
33. Організаційно-економічна підготовка виробництва.
34. Напрямки прискорення технічної підготовки виробництва.
35. Організація промислового освоєння нової продукції.
36. Зміст і завдання виробничої інфраструктури.
37. Склад, значення та завдання інструментального господарства на підприємстві.
38. Методи організації інструментального господарства.
39. Планування та забезпечення потреби в інструменті. Шляхи удосконалення інструментального господарства.
40. Склад, завдання та організація ремонтного господарства на підприємстві.
41. Планування та удосконалення роботи ремонтного господарства.
42. Організація енергетичного господарства підприємства.
43. Організація транспортного обслуговування виробництва.
44. Організація тарно-складського господарства.
45. Якість продукції, показники та оцінка її рівня.
46. Сертифікація продукції та міжнародна стандартизація.
47. Система управління якістю продукції.
48. Організація технічного контролю на підприємстві.
49. Структура і функції матеріально-технічного забезпечення на підприємстві.
50. Організація постачання матеріальних ресурсів на підприємстві.
51. Організація постачання виробничих цехів і дільниць.
52. Управління виробничими запасами.
53. Логістичний підхід до управління матеріальними потоками.
54. Зміст організації збуту продукції на підприємстві.
55. Рекламна діяльність і стимулювання попиту.



56. Сутність, завдання і методи організаційного проектування.
57. Основні резерви розвитку виробництва, їх класифікація.
58. Дослідження стану організації виробництва і джерела інформації.
59. Розробка плану удосконалення організації виробництва.
60. Зарубіжний досвід організації виробництва.
61. Сутність і значення спеціалізації основного виробництва.
62. Раціональність організації виробничого процесу.
63. Визначення тривалості виробничого циклу.
64. Характеристика одиничного типу виробництва.
65. Основні напрямки автоматизації виробництва.
66. Сутність науково-технічної підготовки виробництва.
67. Сутність конструкторської підготовки виробництва.
68. Стадії конструкторської підготовки виробництва.
69. Стадії організаційно-економічної підготовки.
70. Основні напрямки удосконалення організації допоміжних господарств підприємства.
71. Шляхи удосконалення організації інструментального господарства на підприємстві.
72. Шляхи удосконалення ремонтного господарства організації.
73. Організація та управління енергозабезпеченням в організації.
74. Прогнозування та планування енергоспоживання в організації.
75. Організація та планування транспортних перевезень.
76. Механізація та автоматизація транспортних робіт.
77. Напрямки раціоналізації транспортно-складського господарства.
78. Зміст комерційної роботи з планування збуту продукції.
79. Основні показники якості продукції підприємства.
80. Міжнародна стандартизація продукції підприємства.
81. Сутність проектування організації виробництва.
82. Визначення норм виробничого запасу за видами матеріальних ресурсів.
83. Структура виробничого циклу.
84. Методика визначення виробничої потужності одиниці устаткування.
85. Основні етапи технологічної підготовки виробництва.
86. Напрямки прискорення технологічної підготовки виробництва.
87. Сутність оперативного-виробничого планування в організації.
88. Шляхи удосконалення автоматизації виробничого процесу.

89. Особливості організації потокового виробництва.
90. Вплив ритмічності виробництва на основні економічні показники підприємства.

## **СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ**

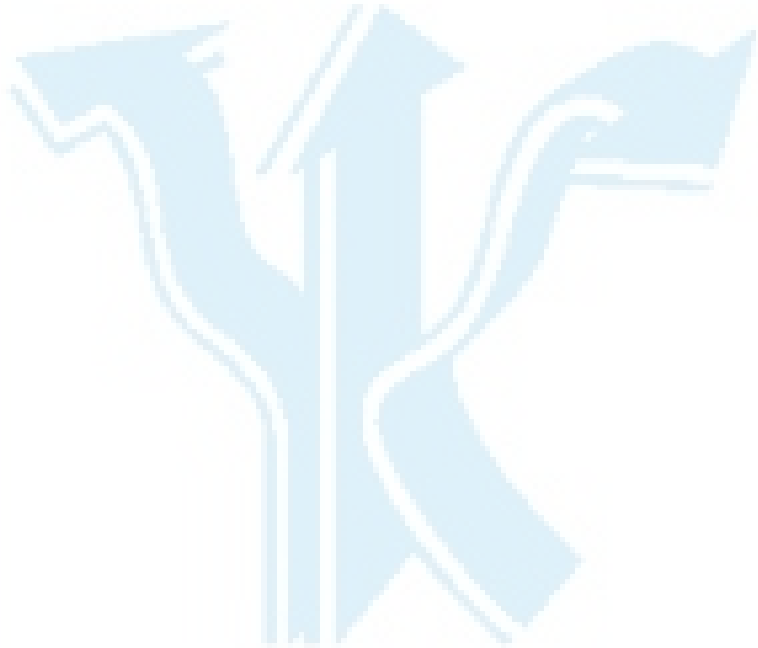
### *Основна*

1. *Васильков В. Г.* Організація виробництва: Навч. посіб. — К.: КНЕУ, 2003. — 524 с.
2. *Єгунов Ю. А.* Організація виробництва на промислового підприємстві: Навч. посіб. — К.: Центр навч. літ-ри, 2006. — 488 с.
3. *Кожекин Т. Я., Синица Л. М.* Организация производства: Учеб. пособие. — Мн.: Экоперспектива, 1998. — 334 с.
4. *Курочкин А. С.* Организация производства: Учеб. пособие. — К.: МАУП, 2001. — 216 с.
5. *Новицкий Н. И.* Организация производства на предприятиях: Учеб.-метод. пособие. — М.: Финансы и статистика, 2004. — 392 с.
6. *Організація виробництва: Навч. посіб. / В. О. Онищенко, О. В. Редкін, А. С. Старовірець, В. Я. Чевганова.* — К.: Лібра, 2003. — 336 с.
7. *Пасічник В. Г., Акіліна О. В.* Організація виробництва: Навч.-метод. посіб. — К.: Центр навч. літ-ри, 2005. — 248 с.
8. *Фатхутдинов Р. А.* Организация производства: Учебник. — М.: ИНФРА-М, 2003. — 672 с.

### *Додаткова*

9. *Економіка виробничого підприємства: Навч. посіб. / Й. М. Петрович, І. О. Будіщева, І. С. Устінова та ін.; За ред. Й. М. Петровича.* — 3-тє вид., випр. — К.: Знання, КОО, 2002. — 405 с.
10. *Петрович І. М., Захарчин Г. М.* Організація виробництва: Підручник. — Львів: Магнолія плюс, 2004. — 400 с.
11. *Плоткін Я. Д., Пащенко І. Н.* Виробничий менеджмент: Навч. посіб.: Зб. вправ. — Львів: Державний університет “Львівська політехніка” (інформаційно-видавничий центр “Інтелект”), 1999. — 258 с.
12. *Плоткін Я. Д., Якушкевич О. К.* Організація і планування виробництва на машинобудівному підприємстві. — Львів: Світ, 1996. — 352 с.

13. *Гуровец О. Г., Попов В. Н., Радионов В. Б. и др.* Организация производства: Учеб. для вузов / Под ред. О. Г. Турова. — М.: Экономика и финансы, 2000. — 452 с.
14. *Тян Р. Б., Багрова І. В.* Організація виробництва: Навч. посіб. / За ред. І. В. Багрової. — К.: Центр навч. літ-ри, 2005. — 248 с.
15. *Управління виробничою інфраструктурою* / За ред. М. А. Белова. — К.: Вид-во КНЕУ, 1997. — 208 с.



МАУП

## **ЗМІСТ**

Пояснювальна записка.....	3
Тематичний план дисципліни “Організація виробництва на підприємствах та в організаціях” .....	4
Завдання для самостійної роботи студентів.....	6
Вказівки до виконання контрольної роботи .....	12
Завдання для контрольної роботи.....	13
Питання для самоконтролю.....	15
Список літератури.....	18

Відповідальний за випуск *А. Д. Вегеренко*  
Редактор *М. В. Дроздецька*  
Комп’ютерне верстання *О. Л. Тищенко*

Зам. № ВКЦ-3841

Формат 60×84/16, Папір офсетний.

Друк ротатійний трафаретний. Наклад 50 пр.

Міжрегіональна Академія управління персоналом (МАУП)

03039 Київ-39, вул. Фрометівська, 2, МАУП

ДП «Видавничий дім «Персонал»

03039 Київ-39, просп. Червонозоряний, 119, літ. XX

*Свідоцтво про внесення до Державного реєстру  
суб’єктів видавничої справи ДК № 3262 від 26.08.2008*